



銳澤實業股份有限公司

股票
代號 **7703**

2026年9月9日

免責聲明

本簡報資料所提供之資訊，包含所有前瞻性的看法，將不會因任何新的資訊、未來事件、或任何狀況的產生而更新相關資訊。

銳澤實業股份有限公司（本公司）並不負有更新或修正本簡報資料內容之責任。本簡報資料中所提供之資訊並未明示或暗示的表達或保證其具有正確性、完整性、或可靠性，亦不代表本公司、產業狀況或後續重大發展的完整論述。

大綱 Agenda

- 公司簡介
- 經營實績
- 研發概況
- 未來發展
- 公司治理

公司簡介



基本資料

- 創立日期：民國96年11月20日
- 資本額：347,450仟元
- 112年實收資本額：347,450仟元
- 董事長：梁進利
- 員工人數：293人
- 上櫃（股票代碼：7703）
- 公司網址：<https://www.rayzher.com.tw>



服務產品

高科技
產業用

- 氣體管路工程(含主系統及二次配)
- 氣體供應系統整合工程
- 氣體供應系統設備製造及銷售



領導廠商優勢 1

自主掌握研發趨勢



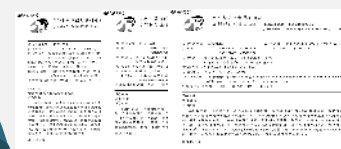
綠色創新產品
工業用粉
塵終結器

TSMC/美光 多年
傑出品質管理廠商



掌握技術能量

10年近30項專利



國內大廠重要供應鏈

半導體、石化、面板



領導廠商優勢 2

強強聯手

聖暉集團

無塵室
機電整合

朋億集團

水、化學供
應系統建置

銳澤實業

氣體供應系
統建置

美國子
公司

日本子
公司

新加坡
子公司

集團艦隊合作 互益互補
提供高科技產業建廠一條龍服務
深耕台灣 佈局海外

發展期



2007~2013

- 創立公司，實收資本20,000仟元
- 3年後即獲利
- 強化品質認證，5年內取得 SIO9001、OHSAS18000 認證

成長期



2014~2020

- 獲市場肯定，成為國內大廠穩固供應鏈。
- 10年內，公司規模成長10倍。
- 產官合作研發新產品，鞏固專利護城河。



擴張期



2021~2026

- 2021年 朋億入股，正式加入聖暉集團。
- 2022年 營收突破20億目標，創歷史新高。
- 2024年 上櫃掛牌(7703)；設置日本、新加坡子公司。
- 2025年 設置美國亞利桑那洲據點
- 2026年 德國據點、美國愛達荷州據點設置中

國際化



未來

同步母集團
開拓歐美市場
擬設子公司

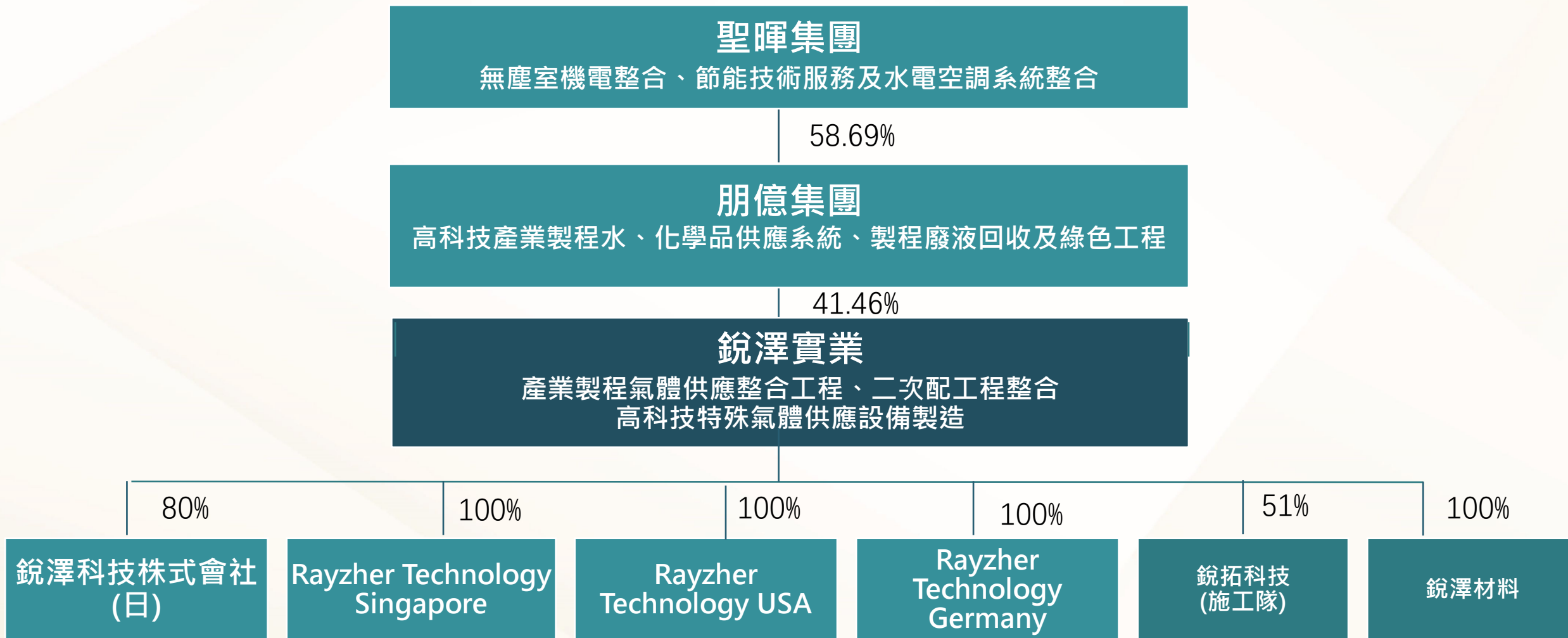
研發根留台灣
佈局全球

日本子公司

銳澤實業
台灣總公司

新加坡子公司

集團投資架構



Overseas locations

RAYZHER GLOBAL PRESENCE



主要業務

■ 高科技產業用氣體供應系統整合工程

■ 高科技產業二次配統包工程

■ 高科技產業用氣體管路工程(含主系統及二次配)

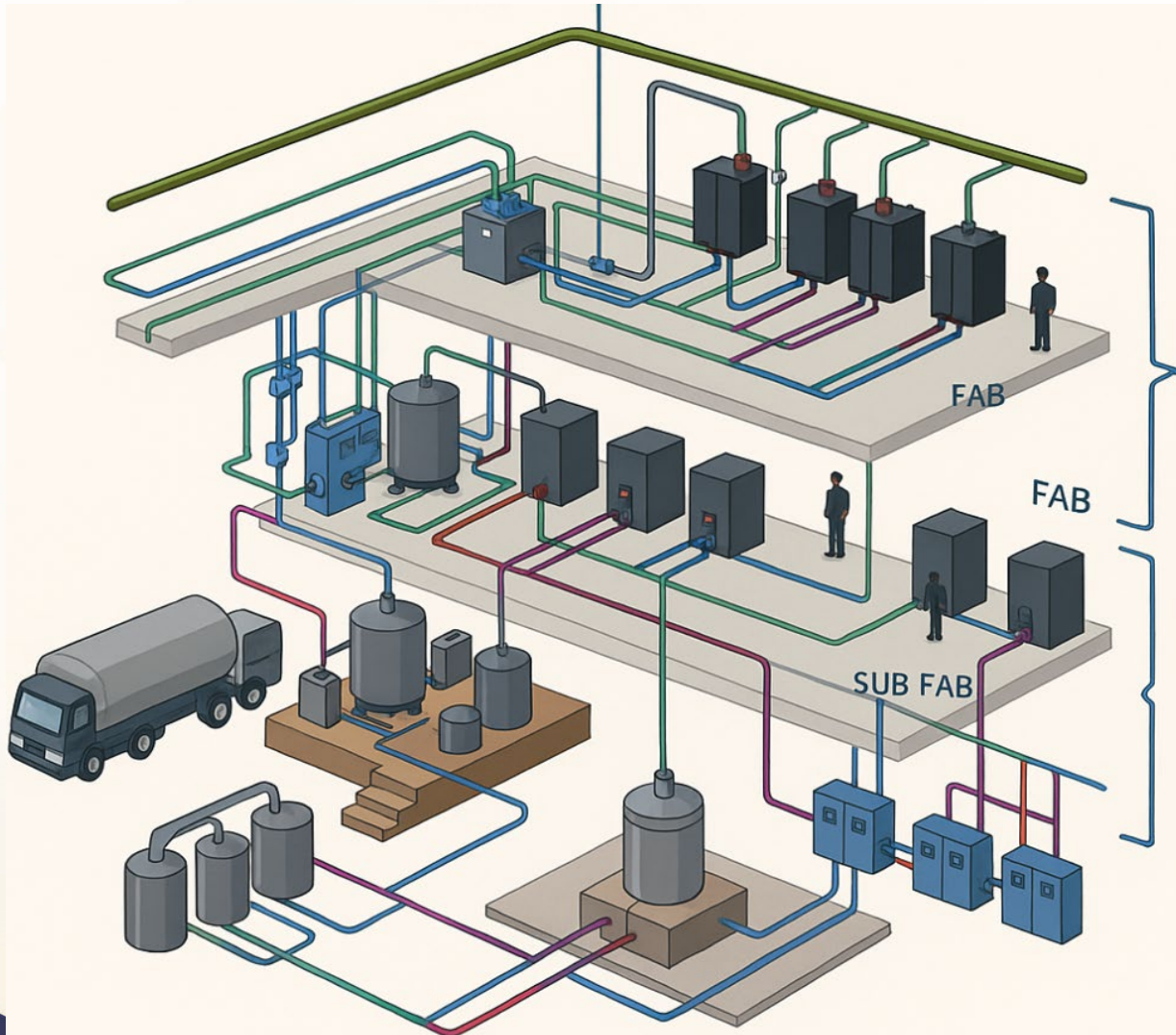
- ✓ 氣體主系統工程之設計、規劃與施工
- ✓ 設備裝機氣體二次配工程之設計、規劃與施工
- ✓ 全廠設備二次配統包工程之套圖、設計流程導入管理與施工

■ 高科技產業用氣體供應系統設備製造及銷售

- ✓ 氣體分流閥箱(VMB)、氣體分流盤(VMP)之設計、製造
- ✓ 氣瓶櫃(Cylinder CABINET)、氣瓶架(Cylinder RACK)之設計、製造
- ✓ 廢氣處理器(SCRUBBER) PM2.5微米粉塵捕捉裝置

高科技廠房氣體供應系統解決方案領導廠商

Sub-main Systems and Hook-up



Hook-up

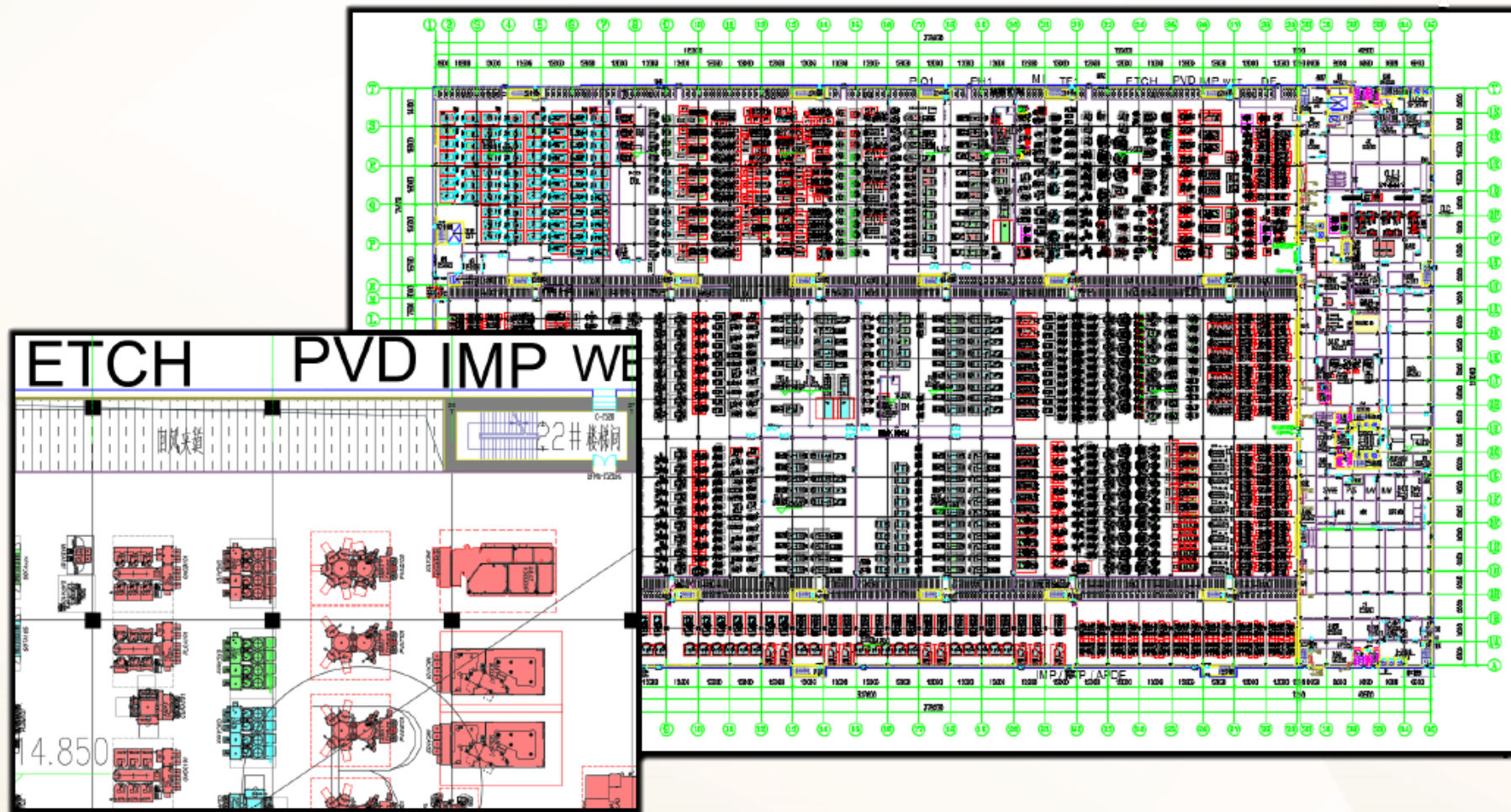
Piping systems for connecting plant equipment to process equipment.

Sub-main systems

Installation and expansion of plant systems, including gas supply equipment like GC, VMB, and purification gas systems.

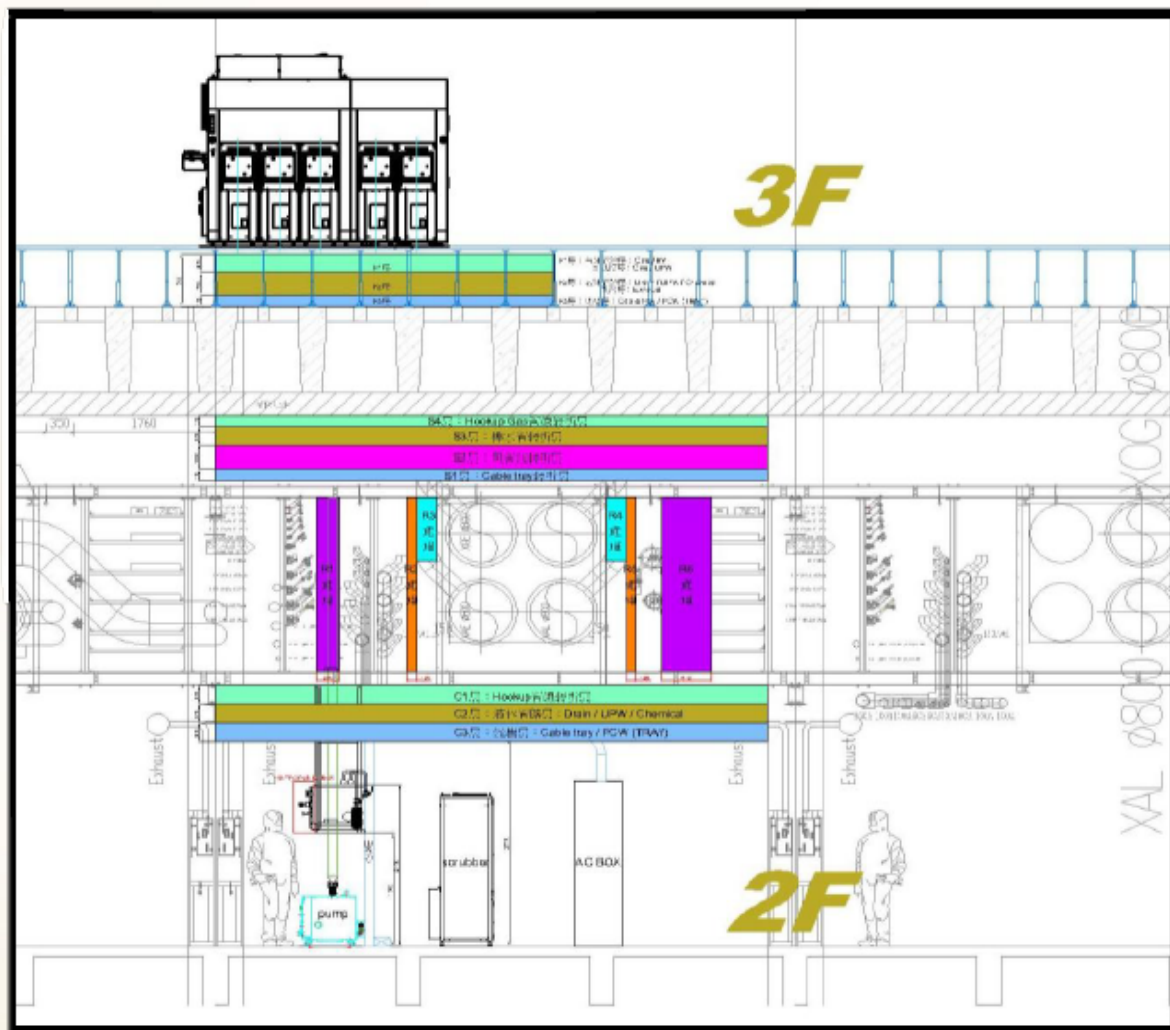
Tools Layout IE 設計

依業主要求，對整個FAB進行分區，並初步設計Tool-layout 和 Sub Tool-layout。



二次配工程介紹

半導體廠區示意圖

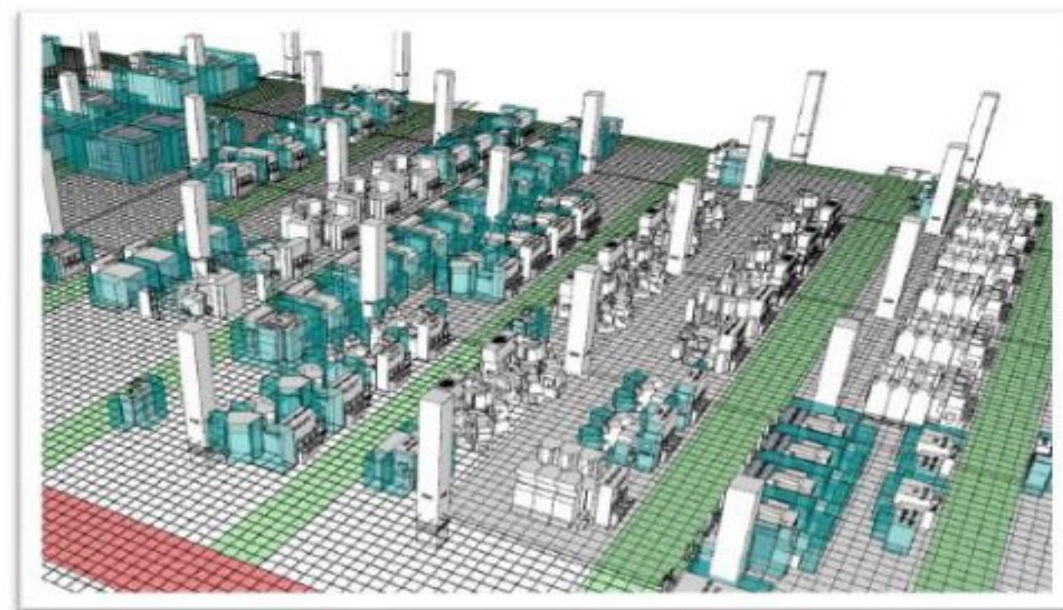
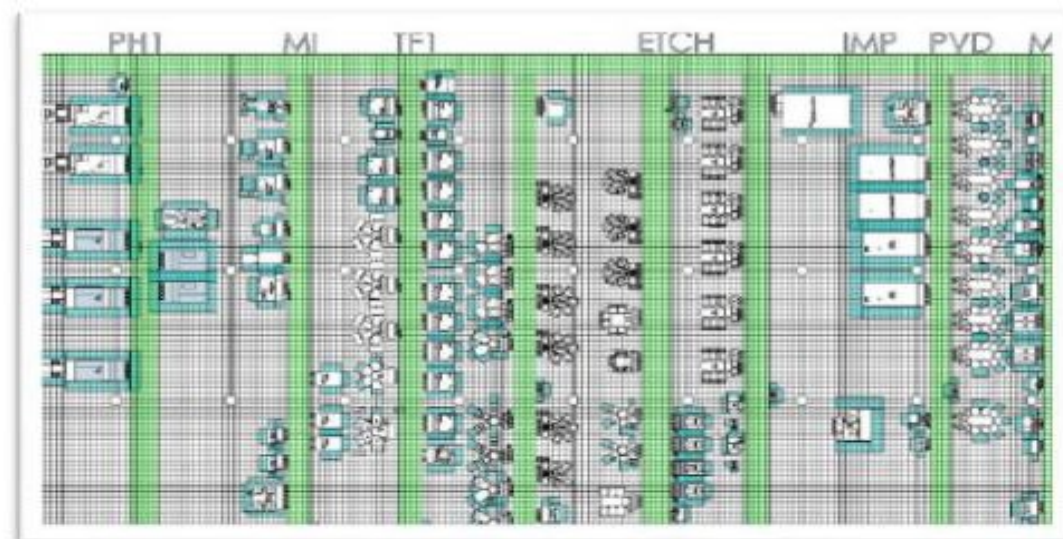
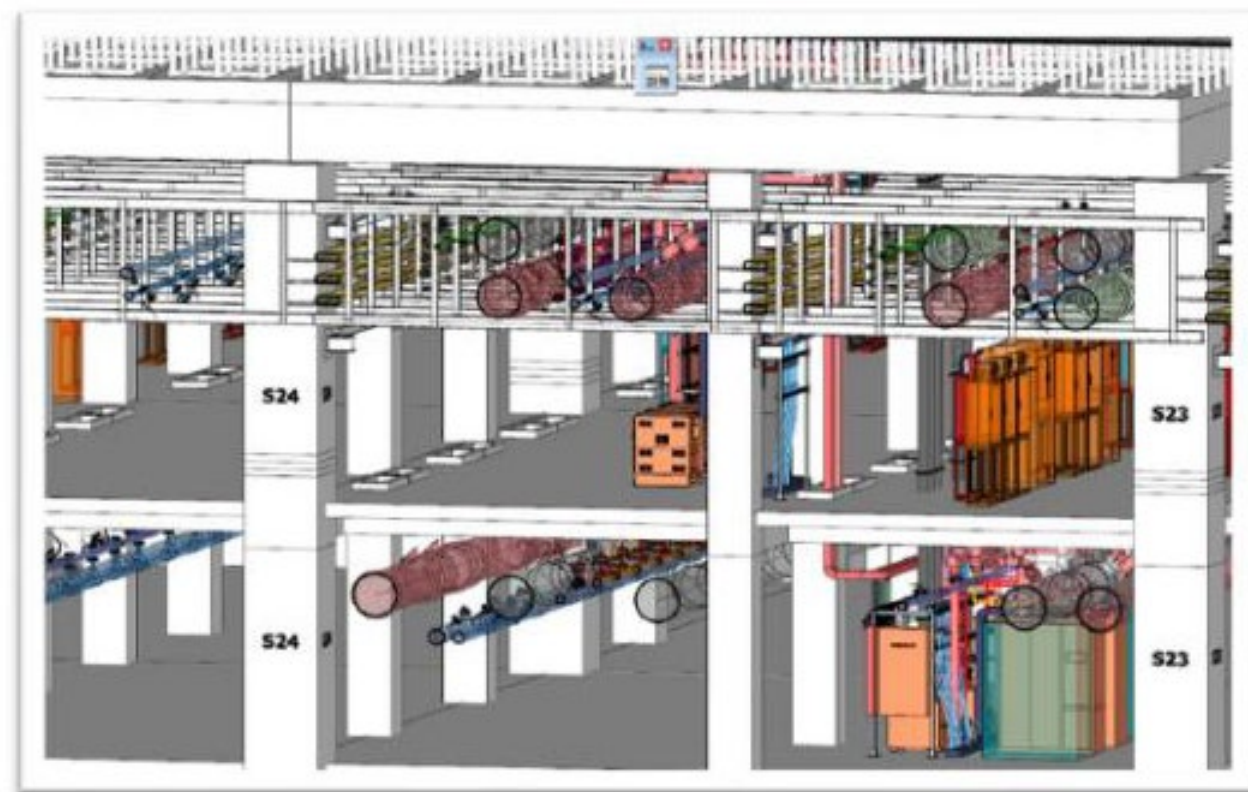


Hook up 種類：

- Power 電力 hook up
- PCW 製程冷卻水 hook up
- Bulk gas 一般氣體 hook up
- Exhaust 製程排氣 hook up
- Pump vacuum pump 真空管 hook up
- Drain 製程排水 hook up
- UPW 製程超純水 hook up
- Chemical 化學品 hook up
- Special gas 特殊氣體 hook up
- Detector 氣體偵測器 hook up
- Piping rack 二樓機台 hook up 用管架 (操作盤位置)
- Tool foundation 設備基座

Sub-main/Hook up 管路空間協調

施工規劃需考慮各供應系統空間需求及分配，並同時考慮施工空間及管路路徑。



設備製造與銷售

氣瓶櫃

Gas Cabinet



閥門箱/閥門盤

VMB/ VMP



氣體控制箱

Gas Box

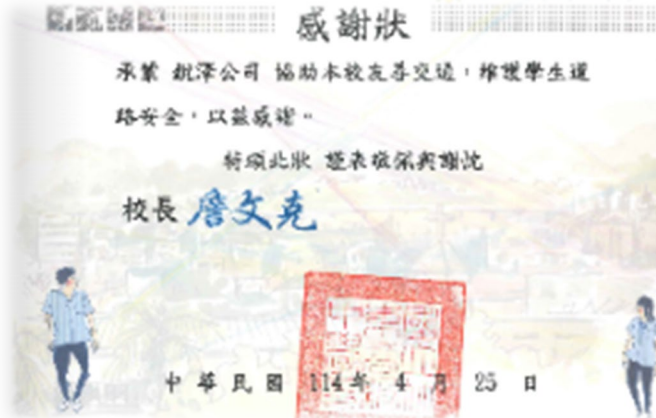


電控箱

Valve Distributing Box



Award



Taiwan FINI 100



2025 第二屆

成功永續金質獎

得獎名單

恭賀

- 環境金質獎獲獎機構
高雄榮民總醫院
- 社會金質獎獲獎機構
欣道實業股份有限公司
財團法人中華民國唐氏症基金會
- 治理金質獎獲獎機構
銳澤實業股份有限公司
(以上名單依筆畫順序之,頒獎日期將另函通知)

指導單位

NSIC 國家科學及技術委員會
National Science and Technology Council



成功永續金質獎

主辦單位

成大永續金融科技產學小聯盟
成大智慧永續行動產學聯盟



國立成功大學

聯絡我們:

sfta.ncku@gmail.com

06-2757575#53020

陳經理

經營實績

重要客戶

半導體製造業



石化工業



設備材料/系統商



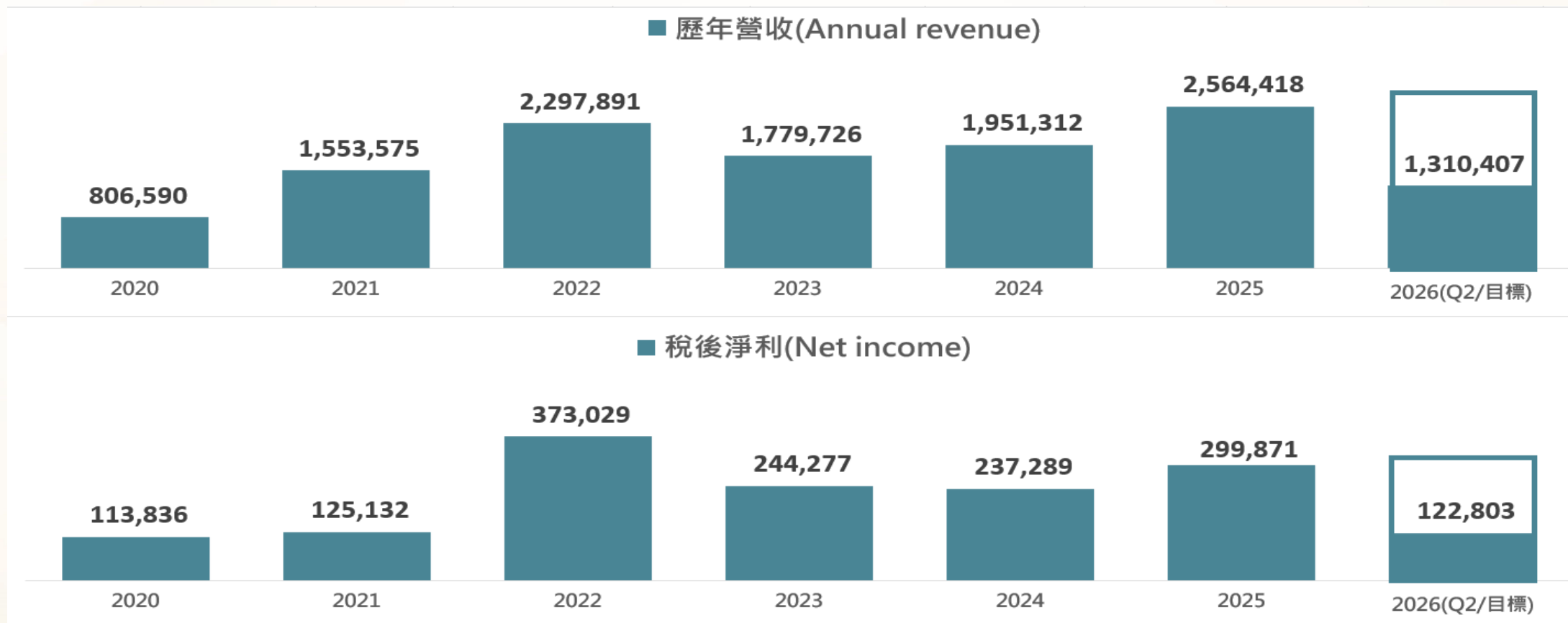
氣體公司



面板業/電芯



財務績效



- 2026年加速人力擴張與全球布局，預期今年日本、美國第三季末開始有營收挹注。
- 海外子公司加速擴張及布局(美國愛達荷州)、台灣人力持續增備、今年海外營運費用預計較去年數倍增加，今年海外預計會燒近1億。
- 半導體廠務擴充需求旺盛，看好未來中長期市場持續成長。

股利發放

年份	2021	2022	2023	2024	2025
EPS(元)	6.62	17.76	9.08	7.41	8.72
股利分配(元)	5	13	7	5.5	7
分配率	76%	73%	77%	74%	80%

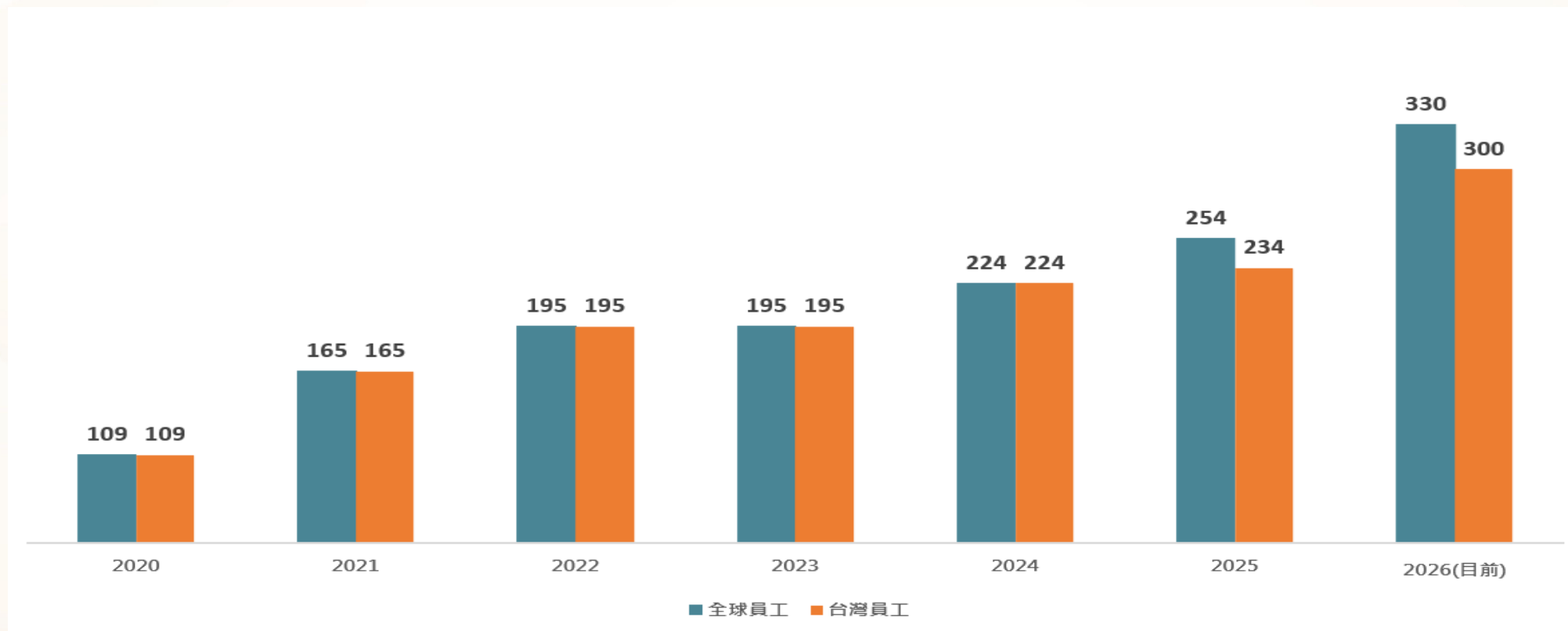
註：歷年股利發放政策皆在70%以上。

主要收入樣態

業務樣態		高科技產業用氣體/特殊氣體製供應系統及管路工程			廠務設備及材料銷售
		主系統工程	二次配工程	小型維護工程	
		新建、擴廠/產之廠務氣體供應系統工程、TurnKey	連結製程設備之二次配管工程包含氣體輸送安裝與測試	非計劃性製程設備拆、裝機配管工程	
營收占比	2022年	29%	48%	11%	12%
	2023年	46%	39%	14%	1%
	2024年	37%	46%	15%	2%
	2025年	28%	52%	18%	3%
	2026Q2	21%	56%	20%	5%

- 主系統與二次配業務皆有成長，下半年主系統工案會持續挹注營收，營收占比將拉升。
- 台灣主系統及二次配案件需求持續旺盛，近期在手訂單近30億
- 今年將承接二次配統包業務，二次配營收亦持續成長。

歷年員工人數及人均營收



- 因應公司規模成長，員工人數持續提升，2026年全球員工人數293位，人力已增加15%，全球持續增聘人力。
- 目標全球人力超過400人

研發概況

新型除塵設備 Powder Capture Device

產業問題

- SubFab端**管道粉塵堵塞**造成設備無預警當機，影響Fab端製程良率
- 目前粉塵捕捉技術多為**灑水式設計**，利用小水滴潤溼粉塵結塊後以重力往下排出，對於大顆粒粉塵去除效果不錯，但對先進製程需要**去除PM2.5以下的粉塵去除效率不佳**

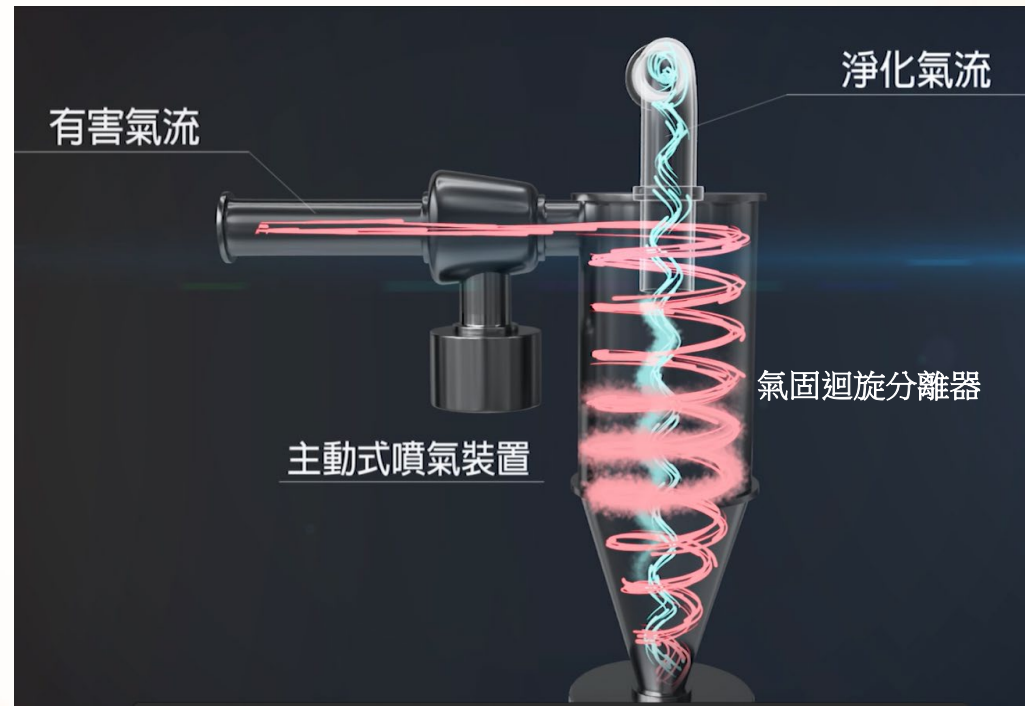
技術特點

- ◆ 高效率捕捉粉塵，**1 μ m**以上粉塵捕捉率達**90%**以上
- ◆ **無水化捕捉**之粉塵仍為乾燥，無後續廢水處理問題
- ◆ 提升後續Burn Scrubber**燃燒特氣效率**，延長設備壽命。
- ◆ 設備具備**體積小、能耗低**

獲證專利

- ✓ 台灣發明專利（集塵裝置）I880753
- ✓ 台灣新型專利（噴氣模組以及主動式噴氣系統）M664366

技術解決方案



利用**主動式氣旋**分離粉塵避免堆積在管壁中，解決半導體產業之粉塵堵塞問題，降低設備停機PM時間

目前美光廠內認證中，預計年底前會有認證結果

新型除塵設備

肘管集塵裝置 (AFM+ECD)

技術解決方案

產業問題

- 在SubFab端 Dry pump出口端管道連接**肘管處**，最容易發生粉塵堆積，造成 pump 無預警當機，影響Fab端製程良率
- 目前針對90度 肘管多半需**包覆加熱帶**避免粉塵堆積，並需要定時停機清潔管道粉塵

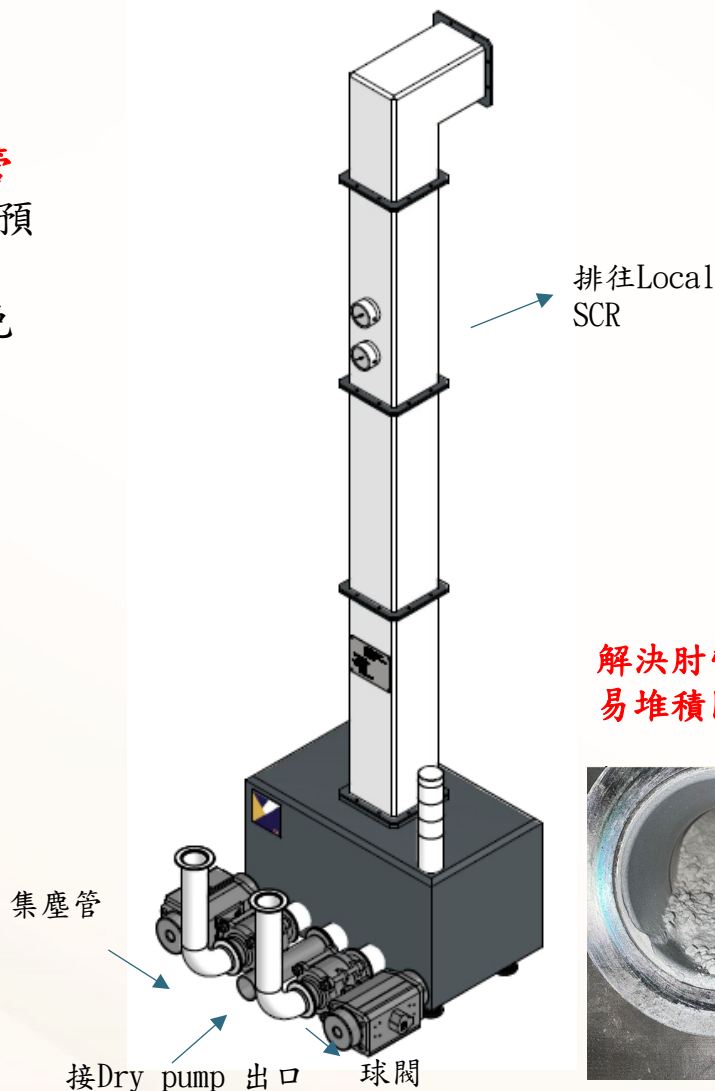
技術特點

- ✓ 位移式更換管件，可火線作業不需停機
- ✓ 機械力清理肘管粉塵不需使用水及氣
- ✓ 集塵管易於更換，也不需停機

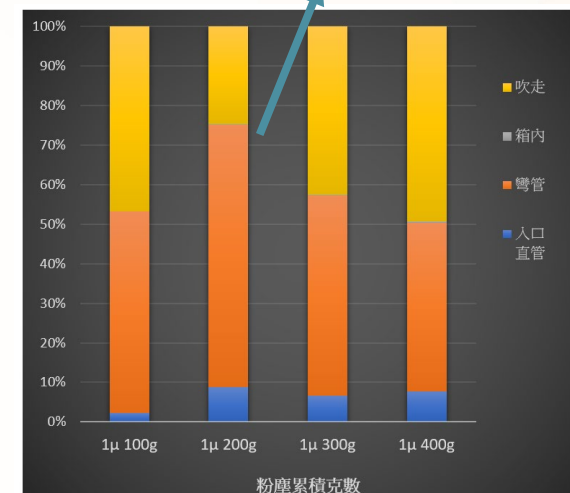
獲證專利

台灣新型專利

- ✓ 管件集塵裝置 (M672380)
- ✓ 導流模組以及供氣裝置 (M672387)



每堆積100g移動一次管件，
彎管處集塵效果約**40%~60%**



新型設計安裝於dry pump 出口處，利用**換管機制**兼具集塵與清潔功能，大幅降低清管需要時間，可火線作業不需停機

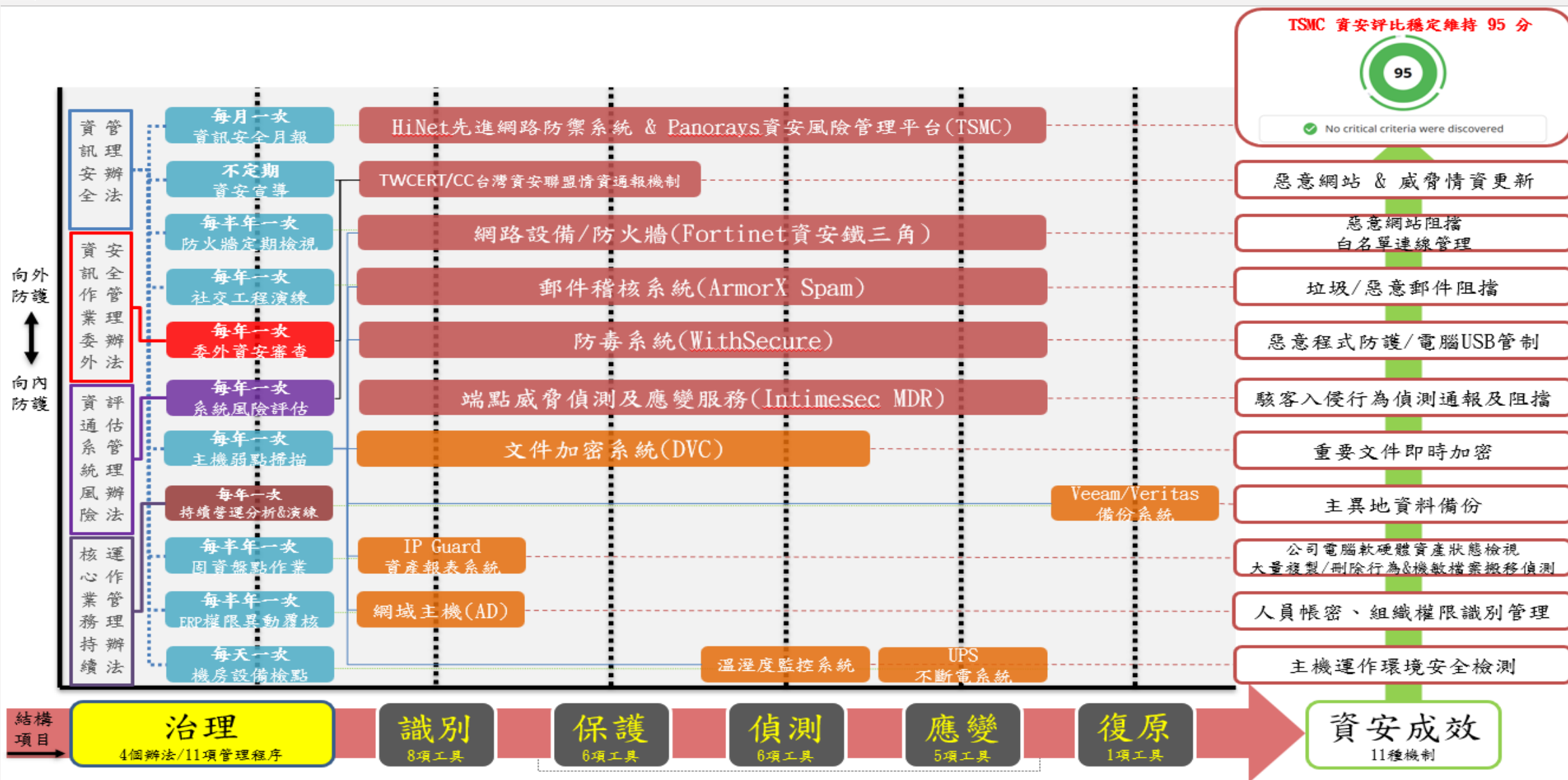
目前美光廠內認證中，預計年底前會有認證結果

敬請指教

環境，共好；社會，同行；治理，創新

ESG報告編制狀況說明

- 以符合GRI、SASB、TCFD準則來進行編制
- 永續報告書榮獲2025年第十八屆TCSA台灣企業永續獎：服務業-第2類銅級獎
- 永續報告書榮獲2025年第二屆成功永續金質獎
- 預計2026年度進行永續報告認證
- 爭取進入公司治理前10%
- 2026年完成IFRS永續揭露準則導入，股東會年報揭露



銳澤高度重視資安，每年定期接受業主安排第三方資安認證，皆取得極高資安評價。